Anticongelante

PETRONAS Coolant Long Life

Gama:

Descripción larga: Fabricado con tecnología de ácidos orgánicos (OAT), no contiene silicatos, fosfatos o aminas. Esta avanzada tecnología proporciona la máxima protección contra la herrumbre y la corrosión que dañan los sistemas de refrigeración de los vehículos. Formulado con etilén glicol de alta calidad y una mezcla de ácidos orgánicos. Nota: Revisar el manual del propietario para usar el anticongelante especificado. Este producto ha sido fabricado y evaluado de acuerdo con los rigurosos Estándares de Calidad Global de PETRONAS para brindar el máximo desempeño para su vehículo.

Especificaciones de la industria: Nivel de desempeño: MB-Approval 325.3, Detroit Diesel DFS93K217EL, Cummins 90T8-4, VW-774D

Aplicación (s): para las páginas de los consumidores: Vehículo comercial de servicio ligero (LCV), Vehículo de pasajeros, Vehículo de servicio pesado (HD)

Sector (s): Transporte dentro de carretera